



JZPZG-300

成品糖罐

使 用 说 明 书

广东金宗机械有限公司

目 录

一：概述.....2

二：用途.....2

三：技术参数.....2

四：工艺流程和工作原理.....2

五：设备结构及安装要求.....3

六：操作与保养.....3-4

七：清洁规程.....4

附：设备图纸.....

一、概述

PZG 系列成品粗糖罐是目前国内外针剂、大输液、药液浓配、稀配的首选设备。本系列产品严格遵循《药品生产质量管理规范》GMP 总则（1998 年修订版）第三十一、三十二条要求，并按《钢制压力容器》（GB150-1998）、《钢制焊接常压容器》（JB/T4735-1997）要求进行设计、制造及验收。同时具有效率高、操作方便等优点，得到用户的一致好评。

二、用途

本设备适用于中药、食品、化工行业的液体物料的配制贮存，可在夹套内通入蒸汽或冷水以使物料处于最佳温度下，是针剂、大输液、药液浓配、稀配的首选设备。同时本设备可用于中西药提取或配比溶液的合成、酸碱中和、分解后处理等反应之用。

三、技术参数

PZG 型成品粗糖罐技术参数表

规格 \ 项目	JZPZG-300
容 积 (L)	300
工作压力 (Mpa)	常压
筒体工作温度 °C	常温
电机功率 Kw	0.55
搅拌速度 r/min	60
外形尺寸 (mm)	Φ 70x1800

四、工艺流程和工作原理

本设备在特定的压力、温度等条件下通过对按不同比例加入罐内的成分进行搅拌、混合，从而得到工艺要求的成分。厂家可根据各自的用途，自行编制不同的工艺流程。

五、设备结构及安装要求

1、设备结构：

本设备按用 304 材料制作，设备采用椭圆形封头，机械搅拌，搅拌转速 60r/min，物料管口均采用国际通用标准快装卡盘式，罐内安装放空阀，真空表，清洗球，视镜等。内表面镜面抛光 $Ra < 0.4 \mu m$ ，外表面抛亚光、镜面、喷砂或冷轧原色亚光。搅拌器的密封采用机械搅拌密封。

2、安装要求：

(1)、全套设备组装运至安装场地后，按照拆卸记号即可安装，设备安装应平稳，设备与设备所有的连接处，运行前应做全面检查不得有渗漏现象。

(2) 安装、运输不得碰撞，承压。

(3)、整套设备在安装后要进行内部清洗，最后以 0.12Mpa 压力进行水压试验。

(4)、使用有机溶媒作配制液时，应事先与本公司说明，以便配备防爆破系列电器设备。

(5)、车间应按 GMP 规范要求安装，有完备的通风排汽装置。

(6)、成品粗糖罐一般安装在洁净生产区内。

六、操作与保养

操作步骤

(1) 进料：启动前仔细检查各仪表、电器及密封装置是否处于良好状态，关闭底部出料阀，溶液从进液管通过真空方法或泵送入罐内，并开启搅拌器，让罐内溶液充分搅动拌匀。在反应过程中要控制好罐内反应状况。

(2) 出料：反应结束后，当物料达到工艺要求后，开启底部出料阀。当更换品种或暂时不用时要及时将成品粗糖罐清洗干净。

保养

(1) 经常检查设备的运动部件，使其保持清洁润滑；经常检查减速机有无异常响动；定期检查电气线路、控制系统是否正常；定期检查各管路、焊缝、投料门、排渣门等部位的密封性，及时更换密封圈。

(2) 设备不使用时，投料门，放料阀须开启。

(3) 暂停产或换品种时，应对设备内外进行彻底的清洗。冬季不用时应排放干净设备中的残液。设备如长时间停用，有密封圈的快开门及管道要松开，以免密封圈受压，失去弹性造成泄漏。切记下次使用时一定要重新紧固。

(4) 设备根据使用的物料特性，一般大修周期为一年。大修时所有转动部件滚动轴承需

更换黄油。大修时密封用的密封圈应检查是否需要重新更换。大修时对有保温层设备应检查保温层，损坏和失效者应更换或修补。

七、清 洁 规 程

清洗条件：清洁剂条件：为中性洗涤剂，对设备无腐蚀及对药品和人体无害。

清洗实施：成品粗糖罐的清洁验证。

成品粗糖罐清洁步骤。

- 1、用饮用水冲洗机内、外的残渣。
- 2、用 0.5%浓度的中性洗涤液刷洗罐体内、外表面的药渣。
- 3、用饮用水冲洗干净，直至无可见物。

清洗关键部位

成品粗糖罐的内、外表面。