

Reactor-5L  
实验室真空乳化机



## 目 录

注意事项 .....	2
一、系统介绍 .....	2
二、主要技术参数 .....	2
三、试机操作流程 .....	3
四、试运行 .....	4
五、使用与保养 .....	4
六、FA25 乳化机的使用说明 .....	5
七、设备的拆装 .....	5
八、清洗 .....	5
九、保修 .....	6
十、结构示意图 .....	7

## 注意事项

1. 开箱后请及时根据装箱单验收设备的规格、数量,如有任何偏离,请传真 020-3999 3183 告知我公司。
2. 如设备由于运输原因造成任何损坏,请直接与运输商交涉,并及时与我公司联系。
3. 设备安装前必须仔细阅读安装说明,并由专业人员完成设备的安装。
4. 设备使用前必须进行试运行,并由设备制造商派出的调试工程师负责。
5. 设备操作人员必须详尽阅读设备使用说明书,并经操作培训后方可上岗。
6. 设备正式运行前,必须制定相关操作规程和岗位制度。

## 一、系统介绍

Reactor-5L 实验室真空乳化机是我公司技术人员采用德国最新技术,根据中国市场需求而设计开发的一款最新型实用乳化机。本设备分为经济型与高端型两种机型。适用于实验室中低粘度液体的搅拌、混合、乳化、分散及均质等。可广泛应用于膏霜、油水乳化、聚合反应、纳米材料分散等场合,以及有正压或负压实验要求的特殊工况场合。

本设备具有结构简单、体积小、噪音低、运转平稳、使用寿命长、易操作、易于清洗、装拆及维修保养方便等特点。

## 二、主要技术参数

搅拌机工率:	120 W
匹配电源 :	220 V / 50 Hz
转速范围 :	10 ~ 2000rpm
适用介质粘度:	0 ~ 15000mPas
升降行程:	210 mm

## Reactor-5L

---

最小搅拌量:	400ml
最小乳化量:	500ml
最大工作量:	1000ml
最高允许工作温度:	<100 °C
允许真空:	-0.08MPa
接触物料材质:	SUS316L
升降方式:	升降气动(行程: 210MM)
倒料形式:	手动翻转倒料

### 三、试机操作流程(参照产品结构示意图)

1. 开箱使用之前须检查装箱单、合格证与所附配件是否齐全,设备在运输中是否损坏。(如发生此类现象请及时与本公司联系)
2. 本设备须水平摆放, 严禁倾斜放置, 否则设备在运转过程中容易产生共振或运行不正常的现象。
3. 开箱取出设备, 放置在事先安排好的平台上, 准备试机。此设备在生产工厂都已调试安装好, 现场需要学会操作使用。
4. 首先松开釜夹圈(4)与釜盖(5)联接的锁紧夹(17), 用手稳住釜盖(5), 这时釜盖就会在气缸(14)的作用下由滑块(12)沿着导轨(11)自动上升, 升到最高极限位置会自动停下来, 这时用量杯装1升的水倒入玻璃釜(2)内。此时用手抓住釜盖(5), 稍加用力往下压, 使得釜盖(5)与釜夹圈(4)贴近, 再将锁紧夹(17)旋紧。现在将搅拌电机(7)与乳化电机(8)的调速旋钮(9)都放在“0”位或“关闭”位置后, 接着将它们的插头插上电源。试机准备工作结束。
5. 进行实验时, 都须关注反应釜(2)与搅拌桨(3)的中心位置是否偏移。正常情况下, 本公司已将反应釜(2)与搅拌桨(3)的中心位置校正固定好。只是预防设备在运输过程中受到撞击等异常情况。搅拌桨置于反应釜中之后, 低速启动电机(以电机的最低转速启动), 调整反应釜与釜盖的配合位置, 直至搅拌桨能在反应釜内灵活运转时, 再拧紧锁紧夹之后才可进行实验。

6. 每次进行实验时,须确保反应釜(2)坐落于釜夹圈(4)上,且已被锁紧,然后方可进行实验。

## 四、试运行

1. 开机前先用清水试机,将量杯装有 1L 水倒入玻璃釜内,拧紧锁紧夹。
2. 将调速旋钮(9)调至最低转速位置,打开机电源按钮,注意搅拌桨在反应釜中的转动情况。
3. 调节搅拌电机转速,使电机转速由慢至快,同时启动随机配置的乳货机,使其同时工作,观察反应釜内液面的混合情况。
4. 在运转过程中如果出现搅拌桨四周摆动情况严重,设备运转声音异常,或整机振动严重,则须停机检查,待故障排除后再继续运转。(如故障无法排除,请及时与本公司售后服务部门联系)
5. 搅拌电机在低速转动时,刮壁板与反应釜之间会发出轻微的摩擦声,属正常现象。并非设备运转异常。

## 五、使用与保养

1. 进行实验时,请遵守实验室有关安全规定的操作指引,切勿违规操作。
2. 切勿撞击、反动搅拌桨,这样极易造成搅拌桨运转不平衡或轴的不稳定运行,设备须小心轻放,以确保设备安全运行和使用寿命。
3. 严禁在反应釜与搅拌桨不同心或搅拌在反应釜内不平衡运转的情况下进行实验,此种情况极易造成设备损坏或发生事故。
4. 每次实验完成后,应及时清洗设备。(详见本说明第八条)
5. 设备应放置在干燥的室内环境中,如长期不使用时,应套上保护罩。
6. 乳化机严禁脱离介质运转,否则极易造成乳化机的机封烧毁、损坏。
7. 本设备采用手动倒料,即当釜盖止升到最高点时,用手抓住翻转手柄(13)的下端进行逆时针翻转倒料。

8. 本设备的搅拌机升降采用气动升降,即松开釜夹与釜盖的锁紧夹,用手稳住釜盖,釜盖就向上移动,若用手抓住釜盖向下压,釜盖就会向下移动。

## 六. F25 乳化机的使用说时(参照 FA25 结构示意图)

1. 按照结构图上的件号顺序,由我公司专业装配人员依次装配好分散头。
2. 对装好的分散头进行静压试验,检测机封是否泄漏。
3. 分散头检测好后,装上电机,接上电源,进行整机测试,测试此乳化机是否有振动现象,如有振动,需调整,直至完好,方可交付使用。

## 七. 设备的拆装

电机、支座及联接体处的装配位置在出厂前已经专业人员严格调试好,非专业人员请勿自行拆装,如因此引起搅拌主轴不同心或设备损坏,后果自负。

设备采用免维护设计,严禁私自拆卸。

## 八. 清洗

每次实验完毕后应及时清洗,一般只需清洗反应釜、搅拌桨与釜盖等与物料有接触的部件。通常情况下只需用清水清洗,难以清洗的物料可选用适量的有机溶剂清洗,然后再用清水清洗,最后用干净的软布擦拭干净即可。从釜盖上取出分散头,将分散头浸入清水中运行数分钟,再用软布擦拭,即可清洗干净。

**注意:**如须选用有机溶剂清洗时,必须确保有机溶剂不对本系统产生腐蚀作用,方可使用。否则严禁使用。

## 九. 保养

本公司保证该产品制造品质, 保质期为一年。如产品在保修期内出现产品质量问题请及时与本公司联系!

广州金宗机械有限公司

以下情况不属于产品保修范围:

运输中损坏, 产品使用不当, 滥用, 人为损坏、意外事故等。

注: 反应釜及易损件不属于保修范围。

缺少以下条件的产品亦不在免费保修之内

- 不能提供保修卡
- 本手册
- 超过保修期限



